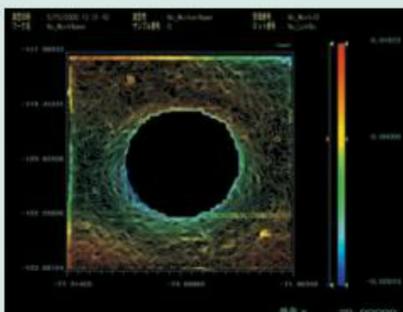


# Serie Quick Vision HYBRID Tipo 1

## Specifiche

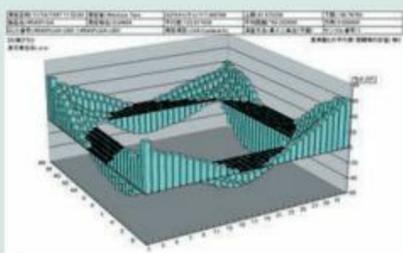
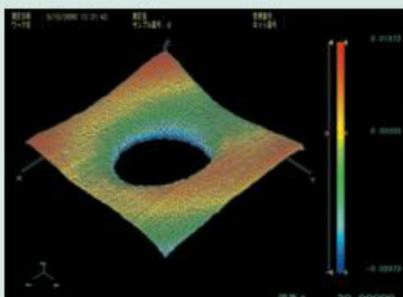
Opzione di fabbrica

- Telecamera a colori CCD  
Modelli QV PRO 3

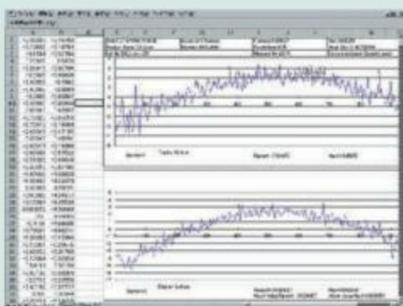


Analisi delle forme curve (MSHAPE-QV)  
Display linee profilo 2D / 3D  
display profilo non filtrato 2D / 3D  
Display grafico ombre  
Analisi piani curvi

Analisi profili non filtrati



Analisi risultati (Grafico QV)  
Visualizzazione tridimensionale  
Visualizzazione tridimensionale della superficie  
Visualizzazione bidimensionale continua della  
sezione grafica



## Serie 365 - Sistema di misura ottico a CNC

Macchina di misura ottica CNC mutisensore

Le macchine Quick Vision Hybrid tipo 1 offrono le seguenti caratteristiche :

- Oltre alla telecamera CCD dispongono di un sistema di rilevamento laser che li rende scanner per profili in 3d ad alta definizione.
- Il metodo di messa a fuoco per punti, minimizza la differenza nella misura di superfici riflettenti fornendo una alta ripetibilità.
- Il "double pinhole method" è utilizzato come metodo di misura principale.



Quick Vision H1 APEX 404 PRO



Quick Vision Hybrid system - Tipo 1

Il sistema di scansione laser permette di ottenere profili 3D. Il laser, con risoluzione 0.01  $\mu\text{m}$  esegue la scansione in continuo. Il sistema "Double Pinhole Detection Method" evita errori generati da colore, riflessione, ecc. delle superfici in misura.

Disponibile per : Quick Vision APEX ; Quick Vision STREAM PLUS ; Quick Vision HYPER e Quick Vision ACCEL



Depliant Quick Vision su richiesta

# Serie Quick Vision HYBRID Tipo 1

## Serie 365 - Sistema di misura ottico a CNC

### QV ACCEL-con basamento

Accuratezza con tastatore vision : la stessa della Quick Vision ACCEL.

Accuratezza E1(z) con l'uso di un tastatore di posizionamento non a contatto :

QV ACCEL 808 e 1010 (2,5+0,4L/100)  $\mu\text{m}$

QV ACCEL 1212 e 1517 (3,5+0,5L/100)  $\mu\text{m}$  <sup>(1)</sup>

Tipo	Quick Vision H1 ACCEL 808	Quick Vision H1 ACCEL 1010	Quick Vision H1 ACCEL 1212	Quick Vision H1 ACCEL 1517
No.	365-315Y	365-335Y	365-355Y	365-375Y
Modello	QVH1-A808P1L-C	QVH1-A1010P1L-C	QVH1-A1212P1L-C	QVH1-A1517P1L-C
Campo - Vision	800 x 800 x 150 mm	1000 x 1000 x 150 mm	1250 x 1250 x 100 mm	1500 x 1750 x 100 mm
Campo sensore di posizione non a contatto (Tipo 1)	680 x 800 x 150 mm	880 x 1000 x 150 mm	1130 x 1250 x 100 mm	1380 x 1750 x 100 mm

### QV APEX con basamento

Accuratezza con tastatore vision : la stessa della Quick Vision Apex.

Accuratezza E<sub>1(z)</sub> con l'uso di un tastatore di

posizionamento non a contatto : (1,5+0,4L/100)  $\mu\text{m}$  <sup>(1)</sup>

Tipo	Quick Vision H1 APEX 302	Quick Vision H1 APEX 404	Quick Vision H1 APEX 606
No.	365-170SY	365-180SY	365-190SY
Modello	QVH1-X302P1L-D	QVH1-X404P1L-D	QVH1-X606P1L-D
Campo - Vision	300 x 200 x 200 mm	400 x 400 x 250 mm	600 x 650 x 250 mm
Campo sensore di posizione non a contatto (Tipo 1)	180 x 200 x 200 mm	280 x 400 x 250 mm	480 x 650 x 250 mm

### QV HYPER-con basamento

Accuratezza con tastatore vision : la stessa della Quick Vision HYPER.

Accuratezza E1(z) con l'uso di un tastatore di

posizionamento non a contatto : (1,5+0,2L/100)  $\mu\text{m}$  <sup>(1)</sup>

Tipo	Quick Vision H1 HYPER 302	Quick Vision H1 HYPER 404	Quick Vision H1 HYPER 606
No.	365-173SY	365-183SY	365-193Y
Modello	QVH1-H302P1L-D	QVH1-H404P1L-D	QVH1-H606P1L-D
Campo - Vision	300 x 200 x 200 mm	400 x 400 x 250 mm	600 x 650 x 250 mm
Campo sensore di posizione non a contatto (Tipo 1)	180 x 200 x 200 mm	280 x 400 x 250 mm	480 x 650 x 250 mm

### QV STREAM PLUS-con basamento

Accuratezza con tastatore vision : la stessa della Quick Vision STREAM PLUS.

Accuratezza E1(z) con l'uso di un tastatore di

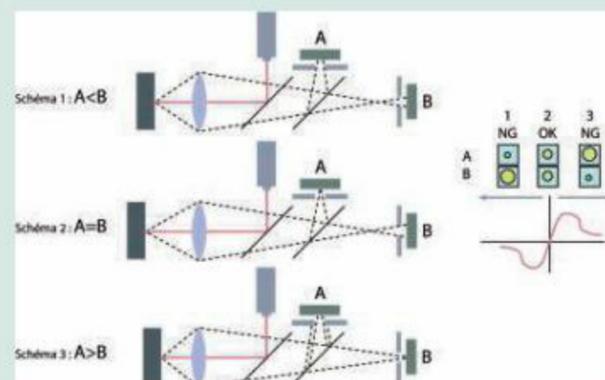
posizionamento non a contatto : (1,5+0,4L/100)  $\mu\text{m}$  <sup>(1)</sup>

Tipo	Quick Vision H1 STREAM PLUS 302	Quick Vision H1 STREAM PLUS 404	Quick Vision H1 STREAM PLUS 606
No.	365-172Y	365-182Y	365-192Y
Modello	QVH1-X302P1S-D	QVH1-X404P1S-D	QVH1-X606P1S-D
Campo - Vision	300 x 200 x 200 mm	400 x 400 x 250 mm	600 x 650 x 250 mm
Campo sensore di posizione non a contatto (Tipo 1)	180 x 200 x 200 mm	280 x 400 x 250 mm	480 x 650 x 250 mm

Altre caratteristiche uguali alla serie QV

<sup>(1)</sup> Secondo il metodo di ispezione Mitutoyo

L = Lunghezza di misura (mm)

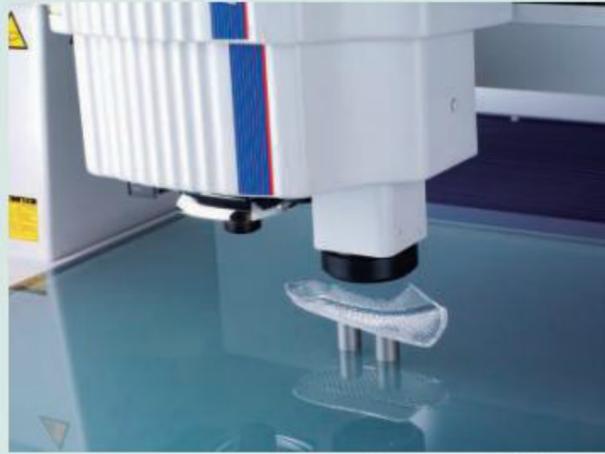


QV-Hybrid Tipo1 : principio laser , double pinhole method

# Serie Quick Vision HYBRID Tipo 4

## Serie 365 - Sistema di misura ottico CNC

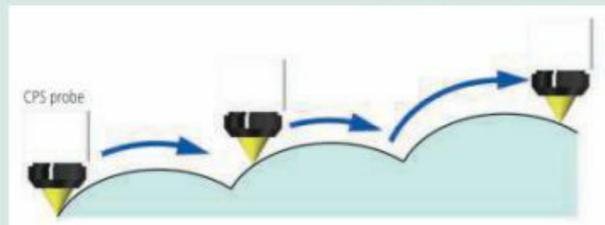
- Con la Quick Vision HYBRID tipo 4 è possibile rilevare la topografia di una superficie e lo spessore di oggetti trasparenti.
- Il campo di misura del sensore di scansione è 0-1200 µm.
- Consente la rilevazione di angoli con inclinazione elevata su superfici speculari e non.
- Massimo angolo rilevabile (superfici non speculari): ±80° .
- Consente elevate accuratezze e alte risoluzioni attraverso il metodo delle lunghezze d'onda confocali usando l'aberrazione cromatica assiale.
- Il controllo automatico dell'intensità luminosa consente rilevazioni affidabili anche quando la riflettanza cambia durante la misura



Sistema Hybrid tipo 4

La Quick Vision Hybrid tipo 4 è una macchina che consente misure attraverso una telecamera CCD e scansioni ad alta velocità grazie ad un sensore di posizione senza contatto.

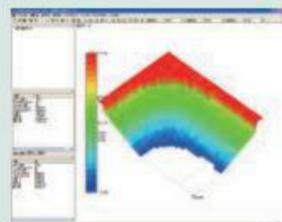
Il sensore CPS Hybrid Tipo 4 è disponibile per i modelli Quick Vision Apex/Hyper e Quick Vision Stream Plus models.



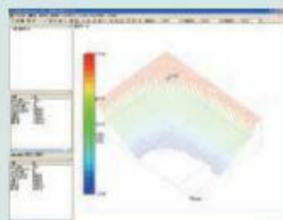
Scansione con movimento automatico dell'asse Z



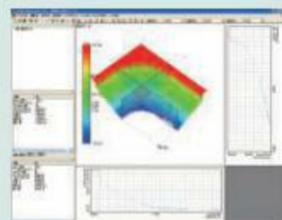
Analisi della forma di un particolare in plastica stampato avente una inclinazione



Display "solid color"



Display Forma



Estrazione di una sezione arbitraria



Quick Vision H4 HYPER 606 PRO

### 1: QV APEX-con basamento

Accuratezza con tastatore vision : la stessa della Quick Vision APEX.

Accuratezza E1(z) con l'uso di un tastatore di posizionamento non a contatto : (1,5+0,4L/100) µm <sup>(1)</sup>

Tipo	Quick Vision H4 APEX 302	Quick Vision H4 APEX 404	Quick Vision H4 APEX 606
No.	365-4135Y	365-4335Y	365-4535Y
Modello	QVH4A-X302P1L-D	QVH4A-X404P1L-D	QVH4A-X606P1L-D
Campo (Asse X, Y, Z) con testa Vision	300 x 200 x 200 mm	400 x 400 x 250 mm	600 x 650 x 250 mm
Campo - Sensore non a contatto (tipo 4)	176 x 200 x 200 mm	276 x 400 x 250 mm	476 x 650 x 250 mm

### 2: QV STREAM PLUS-con basamento

Accuratezza con tastatore vision : la stessa della Quick Vision STREAM PLUS.

Accuratezza E1(z) con l'uso di un tastatore di posizionamento non a contatto : (1,5+0,4L/100) µm <sup>(1)</sup>

Tipo	Quick Vision H4 STREAM PLUS 302	Quick Vision H4 STREAM PLUS 404	Quick Vision H4 STREAM PLUS 606
No.	365-415Y	365-435Y	365-455Y
Modello	QVH4A-X302P1S-D	QVH4A-X404P1S-D	QVH4A-X606P1S-D
Campo (Asse X, Y, Z) con testa Vision	300 x 200 x 200 mm	400 x 400 x 250 mm	600 x 650 x 250 mm
Campo - Sensore non a contatto (tipo 4)	176 x 200 x 200 mm	276 x 400 x 250 mm	476 x 650 x 250 mm

### 3: QV HYPER-con basamento

Accuratezza con tastatore vision : la stessa della Quick Vision HYPER.

Accuratezza E1(z) con l'uso di un tastatore di posizionamento non a contatto : (1,5+0,2L/100) µm <sup>(1)</sup>

Tipo	Quick Vision H4 HYPER 302	Quick Vision H4 HYPER 404	Quick Vision H4 HYPER 606
No.	365-4165Y	365-4365Y	365-4565Y
Modello	QVH4A-H302P1L-D	QVH4A-H404P1L-D	QVH4A-H606P1L-D
Campo (Asse X, Y, Z) con testa Vision	300 x 200 x 200 mm	400 x 400 x 250 mm	600 x 650 x 250 mm
Campo - Sensore non a contatto (tipo 4)	176 x 200 x 200 mm	276 x 400 x 250 mm	476 x 650 x 250 mm